

JAGUAR LAND ROVER RECYCLE L'ALUMINIUM POUR RÉDUIRE D'UN QUART LES ÉMISSIONS DE CARBONE



- **Le projet « REALITY » pourrait contribuer à réduire les émissions produites par la production d'aluminium de jusqu'à 26 %**
- **Ce processus de recyclage de pointe donne une seconde vie à cet aluminium automobile de qualité premium**
- **Les résultats ont révélé que ce nouvel alliage passe les tests de qualité initiaux**
- **Les recherches permettront de clore le chapitre sur les matières premières précieuses dans le cadre de la mission de Jaguar Land Rover visant à atteindre son objectif zéro émission**

Vendredi 21 août 2020, Anvers – Une étude menée par Jaguar Land Rover a révélé comment un processus de recyclage innovant pourrait transformer les déchets d'aluminium des canettes, des capsules de bouteilles et des véhicules en fin de vie en voitures haut de gamme du futur et réduire les émissions de CO₂ de la production de 26 %.

[Le projet REALITY aluminium](#) est un élément clé de la mission « Destination Zero » de Jaguar Land Rover visant à réduire les émissions de carbone, et de l'ambition de la marque de rendre

les sociétés plus sûres et l'environnement plus propre grâce à des innovations continues. Les ingénieurs ont pu utiliser les pièces en aluminium recyclé et les mélanger avec une quantité inférieure d'aluminium primaire pour former un nouvel alliage prototype testé, comparable au niveau et à la qualité Jaguar Land Rover existant.

L'analyse du processus de recyclage et de fabrication a révélé qu'il était possible de réduire les émissions de CO₂ liées à la production d'alliage de 26 % par rapport à la catégorie automobile actuelle, permettant à Jaguar Land Rover de mener à bien son objectif de fabrication et d'utilisation de matières premières.

L'aluminium est l'un des matériaux les plus recyclés au monde. Il peut être fondu et reformé plusieurs fois sans perdre sa qualité. On retrouve l'aluminium recyclé post-consommation dans les produits du quotidien tels que les canettes, les aérosols, les barquettes et les capsules de bouteilles, mais il n'est pas largement utilisé pour des applications haut de gamme comme la construction automobile. Près de 75 % de l'aluminium produit aux États-Unis et dans l'UE est encore utilisé aujourd'hui, tandis que la création d'aluminium recyclé consomme environ 90 % d'énergie en moins par rapport à la production de matières premières*.

En récupérant l'aluminium de qualité supérieure utilisé pour la fabrication des véhicules, Jaguar Land Rover peut réutiliser les propriétés haut de gamme dans un mélange, réduisant ainsi le besoin d'aluminium neuf dans la production de véhicules. En règle générale, les déchets de véhicules en fin de vie sont exportés à l'étranger où ils peuvent être réutilisés pour des applications bas de gamme, mais la nouvelle technologie de séparation avancée a permis de les réintégrer dans le processus automobile, contribuant ainsi à fermer le cycle et à réduire l'impact environnemental.

Gaëlle Guillaume, Chef de projet « REALITY » chez Jaguar Land Rover, a déclaré : « *Ce projet nous a permis, pour la première fois, de récupérer de l'aluminium de qualité automobile premium à partir de véhicules mis au rebut et de réutiliser ses propriétés uniques. Le potentiel que cela représente pour le processus de production est une réduction de l'impact du CO₂* »

tout en nous permettant de réutiliser encore plus d'aluminium. À mesure que nous évoluons vers un avenir autonome, connecté et électrifié, avec le potentiel de mise hors service en masse des flottes partagées, cela pourrait permettre à Jaguar Land Rover de concevoir cet alliage recyclé en circuit fermé dans des calendriers de production serrés afin d'améliorer davantage l'efficacité et les avantages environnementaux. »

Le projet de 2 millions de livres sterling, cofinancé par « Innovate UK » et en partenariat avec l'université de Brunel, aide Jaguar Land Rover à étendre ses initiatives de recyclage en cycle fermé d'aluminium dans le cadre de « Destination Zero ». Jaguar Land Rover a déjà réduit ses émissions mondiales de CO₂ par véhicule de 50,7 % depuis 2007 et reste engagé dans un processus continu de décarbonisation. Entre septembre 2013 et mars 2020, près de 360 000 tonnes de déchets en circuit fermé ont été reconverties dans l'architecture légère en aluminium de la marque, sur toutes les gammes de véhicules, y compris la Jaguar XE.

FIN

Notes de la rédaction :

* The Aluminium Association

Pour plus d'informations sur Destination Zero, rendez-vous sur :
<https://www.jaguarlandrover.com/2019/destination-zero>

En 2014, la Jaguar XE a été le premier véhicule au monde à utiliser des panneaux de carrosserie en alliage d'aluminium de qualité RC5754, contenant jusqu'à 75 % d'aluminium recyclé. La moitié de la structure de carrosserie de la XE est en alliage d'aluminium qui contient une quantité importante d'aluminium recyclé, rendue possible par un système de fabrication en circuit fermé dans nos usines britanniques et slovaques.

À propos de Jaguar Land Rover

Jaguar Land Rover est le plus grand constructeur automobile britannique. Il s'appuie sur deux marques emblématiques. Land Rover est le premier constructeur mondial de véhicules haut de gamme à transmission intégrale et Jaguar est l'une des plus grandes marques de luxe au monde, en plus d'être la première marque à proposer un SUV performant tout électrique haut de gamme, la Jaguar I-PACE.

Chez Jaguar Land Rover, nous sommes animés par la volonté de créer des véhicules de premier ordre qui offrent une expérience exceptionnelle et durable à nos clients. Nos produits sont demandés dans le monde entier et en 2019, nous avons vendu 557 706 véhicules dans 127 pays.



Nous employons 40 000 personnes dans le monde et en faisons travailler quelque 250 000 autres dans nos concessions, chez nos fournisseurs et dans les entreprises locales. Entreprise britannique dans l'âme, nous possédons deux centres majeurs de design et d'ingénierie, trois sites de production de véhicules ainsi qu'un centre de production de moteurs et bientôt, un centre d'assemblage de batteries. Nous possédons également des usines en Chine, au Brésil, en Inde, en Autriche et en Slovaquie. Trois de nos sept centres technologiques sont situés au Royaume-Uni – Manchester, Warwick (NAIC) et Londres – avec des sites supplémentaires à Shannon en Irlande, à Portland aux États-Unis, à Budapest en Hongrie et à Changshu en Chine.

Nous disposons d'un portefeuille croissant de produits électrifiés dans toute notre gamme de modèles, comprenant des versions 100 % électriques, des hybrides rechargeables et des hybrides légères, tout en continuant à proposer des motorisations essence et diesel, offrant ainsi à nos clients davantage de choix.

Nous sommes convaincus que notre stratégie globale, notre pipeline passionnant de véhicules leaders du marché et notre approche innovante de la technologie et de la mobilité nous permettront de continuer à progresser vers Destination Zéro, notre mission visant à façonner la mobilité future avec zéro émission, zéro accident et zéro congestion.

Réseaux sociaux Jaguar :

www.facebook.com/JaguarBelux

www.instagram.com/jaguarbelux/

<https://www.youtube.com/user/JaguarBELUX>

Réseaux sociaux Land Rover :

www.facebook.com/landroverbeltium/

<https://www.instagram.com/landroverbeltium/>

<https://www.youtube.com/user/LandRoverBELUX>

Pour en savoir plus, visitez le site www.media.jaguar.com et www.media.landrover.com ou contactez :

Annick Van Cauwenberge

Manager RP Jaguar Land Rover Belux

T: 03 241 11 35

M : 0476 319 629

E : avancauw@jaguarlandrover.com