

## LA VIE AVEC MON I-PACE : UN NOUVEAU MINI-FILM MONTRE COMMENT LA JAGUAR I-PACE ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE AMÉLIORE LE STYLE DE VIE DES CLIENTS



- **Ma vie électrique** : une cliente I-PACE en Norvège explique que le SUV performant tout électrique de Jaguar dispose de l'autonomie, du luxe et de l'attrait qui l'ont convaincue de passer à l'électrique
- **Performance tout temps et tout terrain** : Nina, de Norvège, utilise son I-PACE pour ses 260 km de trajet quotidien et pour se rendre dans son chalet de montagne le week-end sur des routes enneigées et par des températures inférieures à -20 degrés Celsius
- La Jaguar I-PACE est disponible en Belgique à partir de 82 075 € et à partir de 79 362 € au Grand-Duché de Luxembourg  
Plus d'info sur [www.jaguar.be](http://www.jaguar.be) et [www.jaguarluxembourg.lu](http://www.jaguarluxembourg.lu)
- Regardez le film [ici](#)

**Lundi 21 novembre 2022, Gaydon, Anvers** – Jaguar a invité une cliente à s'exprimer en toute honnêteté et authenticité sur son expérience en tant que conductrice d'un I-PACE entièrement électrique. Le court-métrage qui en résulte montre comment le VE pionnier de Jaguar offre tout ce dont elle a besoin pour son style de vie exigeant.

Nina, de Norvège, est propriétaire d'un I-PACE depuis 2019 et revient sur ses réserves initiales quant au passage d'un moteur à combustion à un véhicule électrique à batterie. Elle nous explique à quoi ressemble sa vie maintenant qu'elle expérimente le SUV tout électrique haute performance de Jaguar au quotidien.

Ce mini-film cinématographique, tourné sur place, montre comment l'I-PACE s'intègre dans un foyer familial moderne, se prête à un trajet aller-retour de 260 km, à des températures inférieures à -20 degrés Celsius et à des routes de montagne sinueuses proches du parc national norvégien de Hardangervidda.

Depuis ses débuts, l'I-PACE a remporté plus de 80 prix mondiaux, notamment élu « World Car of the Year 2019 », « World Car Design of the Year » et « World Green Car », renforçant ainsi son statut de Jaguar ayant redéfini les règles du jeu pour devenir le premier et meilleur véhicule électrique du genre.

Avec 400 ch et 696 Nm de couple, l'I-PACE offre un équilibre inégalé entre traction intégrale performante, raffinement, luxe et agilité, ainsi qu'une fonctionnalité et une autonomie exceptionnelles allant jusqu'à 470 km (WLTP)\*.

Le film sera visible sur YouTube. Regardez-le [ici](#)



**FIN**

\* Tous les chiffres relatifs aux émissions, à la consommation de carburant et à l'autonomie des véhicules 100 % électriques sont calculés en cycle mixte EU - WLTP (TEL)

Remarque : les données des véhicules électriques sont basées sur des véhicules de production sur un trajet standard. L'autonomie atteinte peut varier selon l'état du véhicule et de la batterie, le trajet, l'environnement et le style de conduite. Tous les chiffres fournis sont ceux obtenus lors des essais officiels effectués par le constructeur, conformément à la réglementation européenne en vigueur. Fournis uniquement à des fins de comparaison. Les valeurs réelles peuvent différer. Les chiffres relatifs aux émissions de CO<sub>2</sub>, à la consommation de carburant et d'énergie, et à l'autonomie peuvent varier en fonction du style de conduite, des conditions de circulation, de la charge, des jantes et des accessoires équipés.

## Notes de la rédaction

Les détails du véhicule illustrés proviennent de la gamme mondiale Jaguar. Les spécifications, les options et la disponibilité peuvent varier d'un marché à l'autre et ce communiqué doit donc être modifié et adapté selon les cas.

## Remarque importante

Jaguar Land Rover applique une politique d'amélioration continue des spécifications, de la conception et de la production de ses véhicules, pièces et accessoires, et procède en permanence à des modifications. C'est pourquoi, malgré le soin apporté à l'exactitude des informations qui figurent dans ce document, celle-ci ne doit pas être considérée comme un guide infaillible de la disponibilité ou des spécifications actuelles de nos produits et ne constitue pas une offre commerciale contractuelle d'un véhicule, d'une pièce ou d'un accessoire en particulier. Tous les chiffres sont des estimations du constructeur.

## À propos de Jaguar

Jaguar, animée par son ambition de rendre la vie de ses clients plus extraordinaire, fabrique des voitures de luxe incroyablement belles depuis 1935. La gamme de modèles Jaguar d'aujourd'hui comprend les berlines XE et XF et XF Sportbrake, la sportive F-TYPE, les SUV F-PACE haute performance, SUV E-PACE compact haute performance et SUV tout électrique haute performance, l'I-PACE. À partir de 2025, Jaguar deviendra une marque de luxe moderne purement électrique avec un nouveau portefeuille terriblement attrayant de designs qui suscitent l'émotion et de technologies avant-gardistes. Le chemin vers l'électrification est déjà entamé avec une gamme de modèles hybrides légers et rechargeables et de véhicules entièrement électriques disponibles dès aujourd'hui.

## Réseaux sociaux Jaguar:

[www.facebook.com/JaguarBelux](http://www.facebook.com/JaguarBelux)

[www.facebook.com/JaguarLandRoverLuxembourg](http://www.facebook.com/JaguarLandRoverLuxembourg)

[www.instagram.com/jaguarbelux/](http://www.instagram.com/jaguarbelux/)

[www.youtube.com/user/JaguarBELUX](http://www.youtube.com/user/JaguarBELUX)

**Pour en savoir plus, visitez le site [www.media.jaguar.com](http://www.media.jaguar.com) ou contactez :**

Annick Van Cauwenberge

Manager RP Jaguar Land Rover Belux

T: +32 3 241 11 35

M : +32 476 319 629

E : [avancauw@jaguarlandrover.com](mailto:avancauw@jaguarlandrover.com)